

安徽省白湖阀门厂有限责任公司数控龙门铣床（木模加工）采购项目招标公告

一、项目基本情况

- 项目编号：AHZJ-202418000615
- 项目名称：安徽省白湖阀门厂有限责任公司数控龙门铣床（木模加工）采购项目
- 标段划分：不划分标段
- 项目概况：为推进大口径木模生产自主化，突出大口径阀门生产优势，拟对数控龙门铣床（木模加工）采购，具体内容详见招标文件。
- 项目地点：安徽省白湖阀门厂有限责任公司
- 交货期：合同签订之日起3个月内
- 预算金额：50万元
- 资金来源：自筹

二、投标人资格要求

- 具有合格有效的营业执照，在人员、设备、资金等方面具有相应的履约能力；
- 投标人2021年1月1日以来（以签订合同时间为准）具有类似产品销售业绩。
- 投标人存在以下不良信用记录情形之一的，不得推荐为中标候选人，不得确定为中标人：
 - ①投标人被人民法院列入失信被执行人的；
 - ②投标人或其法定代表人或拟派项目负责人被人民检察院列入行贿犯罪档案的；
 - ③投标人被工商行政管理部门列入企业经营异常名录的；
 - ④投标人被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
 - ⑤投标人被监管部门列入严重违法失信行为记录名单的。
- 本项目不接受联合体投标。

三、获取招标文件

- 招标文件获取时间：2024年6月7日9:00至2024年6月13日17:00

(北京时间)。

2、招标文件获取方式：在线发售招标文件，有意参加的潜在投标人首先须在“徽智采”平台（网址：<http://www.ahhzc.cn>）及手机“中招互连”APP中完成注册（注①），之后在PC端安装“投标客户端”（注②），通过APP扫描在“投标客户端”登录，交纳招标资料费用后，可直接在“徽智采”平台中下载招标文件及其它资料（如澄清文件等），采购人不另行发布上述内容的书面资料。

注意：

①所有投标人须在新徽智采系统<http://www.ahhzc.cn>注册并完善企业基本信息；

②若投标人已有「有效期内的安徽中技电子招投标平台」的中招互连的CA可以在新系统绑定后继续使用。

四、投标文件的递交

1、递交截止时间：2024年6月27日14:30（北京时间）。

2、递交方式：采用远程电子递交方式，不接受纸质投标文件，电子投标文件请通过“投标客户端”于投标截止时间之前上传，递交截止时间后上传的投标文件不予接受。网上递交的投标文件应电子签章、加密，“投标客户端”提供二维码扫描电子签章、加密功能。

五、其他补充事宜

注①：注册步骤如下（以下两项均须注册完成）：

“徽智采”平台注册：

登录“徽智采”平台（网址：<http://www.ahhzc.cn/>），点击右上角“供应商注册”，按照要求填写完善企业信息并上传相关附件，我司将对上传信息及附件进行审核，审核通过即完成平台的注册。具体注册操作详见“徽智采”平台首页“常见问题”，同时须在PC下载安装“投标客户端”客户端（下载链接见“徽智采”平台首页右上角“下载客户端”）。

手机“中招互连”APP注册：

完成平台注册及客户端安装后，在手机应用商店中下载“中招互连”APP，按照要求填写注册信息，同时在APP线上完成CA证书的办理（购买单位证书请注意选择“安徽智能采购云平台”），具体下载及注册操作详见“徽智采”平台首

页常见问题“CA办理”。

注②：“投标客户端”的服务功能

供应商完成手机“中招互连”APP的注册，并通过扫码登录PC端“投标客户端”后方可电子投标，“投标客户端”为供应商提供的在线服务有：缴纳询比采购文件费用、下载询比采购文件、制作响应文件、扫码电子签章、扫码加密响应文件、递交响应文件、网上开标、扫码解密响应文件等。

注册、投标具体操作手册指引详见“徽智采”平台（网址：<http://www.ahhzc.cn/>）右下角常见问题中的文档，请仔细阅读并按步骤操作即可。

注册审核人：章工、崔工

审核时间：工作日 9:00-11:30，13:00-17:00（北京时间）

联系电话：章工 13866184647 崔工 15255472573

六、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 招标人信息

名称：安徽省白湖阀门厂有限责任公司

地址：安徽省合肥市庐江县白湖镇

联系人：王家启

电话：0551-87561290

2. 招标代理机构信息

名称：安徽中技工程咨询有限公司

地址：合肥市合作化南路 27 号

联系人：罗欣欣、蒋鑫

联系电话：0551-65149581、65149582 转 631、18130038869

3. 项目联系方式

项目联系人：罗欣欣、蒋鑫

电话：0551-65149581、65149582 转 631

安徽中技工程咨询有限公司

2024年6月7日